

### العوامات SMALL/KEY/MAC 3

مكونة من أجزاء متجانسة في توافق تام مع المقاييس CEI EN 60730 وبذلك تطابق الضروريات الأساسية للقرار الرسمي رقم EEC/68/93

- الجهاز ( العوامة ) يتحد ويرتبط مع المضخة موصلين بسلك مرن مما يسمح بتنظيم مستوى السائل المغمور فيه العوامة .
- الجهاز ( العوامة ) في الحقيقة يتميز بطفو بواسطة غطاء (غلاف ) معزول مائياً تماماً ، بداخله يوجد مفتاح كهربائي موصل بسلك كهربائي .
- موضع الطفو يعتمد على مستوى السائل ويحدد توصيل المقاطع والتي بدورها تتحكم في تشغيل المضخة .

### طريقة تركيب العوامات SMALL/KEY/MAC 3

لتضمن الوظيفة الفعالة لجهاز ( العوامة ) فإنه من الضروري تثبيت السلك الكهربائي داخل الخزان أو البئر كما هو موضح في الشكل رقم 5, 6 طول السلك بين نقطة التثبيت وجسم الجهاز المنظم يحدد التمدد الكلي للعوامة والمسافة الناتجة بين إيقاف المضخة ومستوى البدء، ومن الضروري فحص الطفو حتى لا يكون عالق خلال التشغيل.

خلال التركيب والتوصيل بين سلك الجهاز ( العوامة ) يجب الا يتم تحت أي ظروف جزء التوصيل النهائي للسلك يجب الا يكون مغمور في الماء .

### طريقة تركيب الثقال ( اذا وجد في العبوة )

- لطريقة تركيب صحيحة للثقال إرجع للخطوات التالية كما هو موضح في الشكل رقم ( 7 ) :
1. أدخل السلك داخل الثقال من جهة الجزء المخروطي وأدارته سينتج عن ذلك فصل الحلقة البلاستيكية في حلقة الثقال ( للضرورة يمكن فصل الحلقة بواسطة مفك براغي ) ضع الحلقة عند طرف السلك حيث أن الثقال سيثبت .
  2. ثبت الثقال على الحلقة مستخدماً ضغط معتدل وقم بإدارته ( لمعلوماتكم الثقال يتم تزويده عند الطلب فقط )

### التوصيلات الكهربائية :

الجهاز ( العوامة ) يمكن استعماله في الملى أو التفريغ طبقاً للتوصيلات الموصلة بأقطاب القاطع الحساس والسلك الكهربائي .

\* ( لعملية التركيب الصحيحة ارجع الى مخطط الدائرة الكهربائية في الشكل 1.2.3.4 )

### ملحوظة :

- عند عمل التوصيلات الموضحة سابقاً يجب التأكد من أقصى قوة لمضخة الماء لا تتجاوز القيمة المبينة على الجهاز المنظم
- سلك التغذية الكهربائي يعتبر جزء مكمّل من الجهاز ، فإذا وجد تالف فإنه يجب فوراً استبدال الجهاز .
- السلك الأرضي باللونين الأصفر والأخضر يجب توصلة القطب أرضي مناسب فإن بعد الجزء يجب الأ يقل عن 1 ملم<sup>2</sup>.
- الأقطاب النهائية يجب حمايتها بشكل فعال ضد انحلالها أو تراخيها المفاجئ .

### مميزات كهربائية :

- أقصى درجة حرارة للتشغيل لا تتجاوز 50 درجة مئوية .
- درجة العزل IP 68 ( مختبر في عمل 10 متر لمدة 7 ايام بدرجة حرارة 50 درجة مئوية ) .
- اختبار الجودة الجهاز يمر بأختبار غطس في عمق 10 متر بدرجة حرارة 50 درجة مئوية لمدة 7 ايام
- درجة التلوث : طبيعي .
- مميزات العمل الأوتوماتيكي - 1B فصل حساس خلال التشغيل . ( حسب CEI EN 60730 )